

# 施 工 仕 様 書

素地：金属系/鋼板・トタン・ステンレス面・アルミニウム等

## (1).工程表

工程	製品名	塗布量 (kg/m <sup>2</sup> )	塗布 回数	塗装間隔時間 (23℃)	希釈率	塗装方法
下地調整	・塗装面のミルスケール、ほこり、水分等を除去して下さい。油類は溶剤拭きで除去して下さい。 ・さび、浮き、剥がれ等劣化塗膜、粉化物等をディスクサンダー、ワイヤーホイール等の動力工具及び、 サンドペーパー、スクレーパー、ワイヤーブラシ等の手動工具を併用して除去して下さい。 ・付着物等は高圧水洗を使用し除去・清掃を行った後、下地を十分に乾燥させて下さい。					
1.下塗り	アドマイルドコート 又は *(1).アドブラコート	0.12～ 0.16	1～2	工程内 3 時間以上/ *(2)工程間 16 時間以上	無希釈	はけ ローラー（中毛） エアレス（口径：1.4 mm～）
2.中塗り	アドグリーンコート®EXα	0.15	1	3 時間以上	無希釈	はけ（ナイロン製） ローラー（中毛） エアレス（口径：1.4 mm～）
3.上塗り	アドグリーンコート®EXα	0.15	1	3 時間以上	無希釈	はけ（ナイロン製） ローラー（中毛） エアレス（口径：1.4 mm～）

注）塗布量は個々の条件によって異なります。（記載は塗装作業に必要な標準使用量の数値です。）

注）上塗材は特殊セラミックを配合している為、必ず使用直前（各工程）に 3 分以上攪拌機（低速回転）で攪拌の上ご使用下さい。

\*（1）塩害環境の場合、下塗りは強溶剤系のアドブラコートをご使用下さい。

\*（2）素地がトタン、カラートタン、アルミニウム板の場合は 16 時間以上乾かして下さい。

## (2).材料荷姿

種類	材料名	荷姿	標準塗装面積
下塗り材	アドマイルドコート	16 kg/缶	100 m <sup>2</sup> ～133 m <sup>2</sup> /缶
下塗り材	アドブラコート	15 kg/缶	93 m <sup>2</sup> ～125 m <sup>2</sup> /缶
上塗り材	アドグリーンコート®EXα	14 kg/缶	93 m <sup>2</sup> /缶

### 使用上の注意事項

- 1) 主材は 3 分以上攪拌しご使用下さい。また低温時（5℃以下）、多湿時（85%以上）での塗布は避けて下さい。
- 2) 塗装中及び塗装後 6 時間以内に、降雨、積雪、結露等が予想される場合は、施工を見合わせて下さい。
- 3) 屋外または換気の良いところでのみ使用して下さい。
- 4) 日光から遮断し容器は密封の上、換気の良いところで保管下さい。
- 5) 作業を行う場合には、適切な保護マスク、保護手袋、保護眼鏡、保護衣を着用下さい。
- 6) その他塗料の取扱いについての一般的な注意事項の詳細については MSDS（化学物質等安全データシート）を参照して下さい。